

EC 1385



ALTA PRODUTTIVITÀ
High productivity



AFFIDABILI
Reliable



ROBUSTE
Strong



PERSONALIZZABILI
Customizable



TECNOLOGIA 4.0
4.0 technology



PRODOTTI CONFEZIONABILI Packable products



CARNE
Meats



INSACCATI
Cured meats



FORMAGGI
Cheese



PESCE
Fish



COMPONENTI MECCANICI
Mechanical components



COMPONENTI ELETTRICI
Electronic components

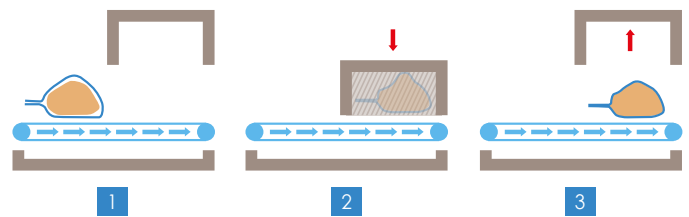


PRODOTTI FARMACEUTICI
Pharmaceutical products

CARATTERISTICHE TECNICHE Technical specifications

Struttura | Main frame: acciaio inox | stainless steel AISI 304
Piano di lavoro | Loading plane: alluminio anodizzato | aluminum anodized
Campana | Vacuum chamber: alluminio anodizzato | aluminum anodized
Altezza utile campana | Useful chamber height: 210/280 mm - standard
Barre saldanti | Sealing bars: 2 x 1300 mm
Interasse utile barre saldanti | Useful depth sealing bars: 850 mm
Altezza saldatura | Sealing height: 45/65 mm
Sistema di saldatura | Sealing system: mono-attivo e bi-attivo | mono-active and bi-active
Velocità tappeto | Belt conveyor speed: 15/40 Mt/min
Produttività | Speed: 1-2 cicli/min
Alimentazione elettrica | Electric supply: 400V 3PH+N+PE - 3,5 KW
Alimentazione pneumatica | Pneumatic supply: 6/8 bar
Consumo aria | Air consumations: 40/60 NI/min
Peso | Weight: 950 kg
Centrale vuoto consigliata | Suggested vacuum device: 2x 300 mc/h - 7,5 KW/cad
Dimensioni | Size: 3280x1540x1600h mm

LE FASI DEL PROCESSO DI CONFEZIONAMENTO The packaging process phases



DOTAZIONI DI SERIE Standard equipment



MULTI PROG
Multiprogramma
Multiprograms

OPTIONAL SU RICHIESTA Optionals on request



Stampo taglio sfrido
Mould with cut of seal



Kit teleservice 4.0
4.0 teleservice kit



Termoregolazione
Thermoregulation



Aspirazione sfridi
Cut of seal suction



Sistema sensoriale di vuoto
Vacuum sensor



Saldatura bi-attiva
Bi-active sealing