

BM 10.110



ALTA PRODUTTIVITÀ
High productivity



AFFIDABILI
Reliable



ROBUSTE
Strong



PERSONALIZZABILI
Customizable



TECNOLOGIA 4.0
4.0 technology



PRODOTTI CONFEZIONABILI Packable products



CARNE
Meats



INSACCATI
Cured meats



FORMAGGI
Cheese



PESCE
Fish



COMPONENTI MECCANICI
Mechanical components



COMPONENTI ELETTRICI
Electronic components

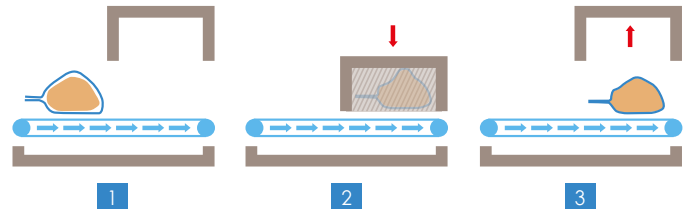


PRODOTTI FARMACEUTICI
Pharmaceutical products

CARATTERISTICHE TECNICHE Technical specifications

Struttura | Main frame: acciaio inox | stainless steel AISI 304
Piano di lavoro | Loading plane: acciaio inox | stainless steel AISI 304
Campana | Vacuum chamber: acciaio inox | stainless steel AISI 304
Altezza utile campana | Useful chamber height: 250 mm
Barre saldanti | Sealing bars: 1/2 x 1000 mm
Interasse utile barre saldanti | Useful depth sealing bars: 1100 mm
Altezza saldatura | Sealing height: 45/65 mm
Sistema di saldatura | Sealing system: mono-attivo e bi-attivo | mono-active and bi-active
Velocità tappeto | Belt conveyor speed: 0,40 Mt/min
Produttività | Speed: 1-2 cicli/min
Alimentazione elettrica | Electric supply: 400V 3PH+N+PE
Alimentazione pneumatica | Pneumatic supply: 6/8 bar - aria essiccata e micro filtrata
 dry and micro-filtered air
Consumo aria | Air consumptions: 12/18 NI/min
Peso | Weight: 1100 kg
Centrale vuoto consigliata | Suggested vacuum device: 2x 300 mc/h + booster 21 KW
Dimensioni | Size: 2970x1710x1900h mm

LE FASI DEL PROCESSO DI CONFEZIONAMENTO The packaging process phases



DOTAZIONI DI SERIE Standard equipment



Multiprogramma
Multiprograms

OPTIONAL SU RICHIESTA Optionals on request



Stampo taglio sfrido
Mould with cut of seal



Aspirazione sfridi
Cut of seal suction



Termoregolazione
Thermoregulation



PLC+HMI Siemens



Tappeto listellato
Listened rug



Sistema preforo buste
Pre-hole bags system



Kit teleservice 4.0
4.0 teleservice kit